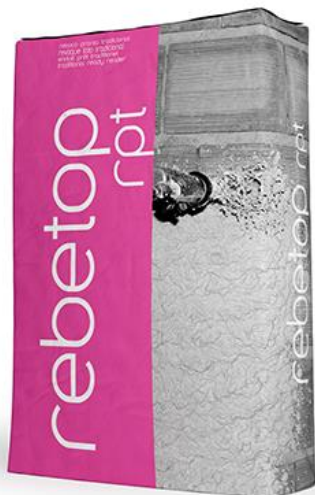


rebetop[®] rpt

Reboco de projetar



- Permeável ao Vapor
- Elevada Rentabilidade
- Excelente Trabalhabilidade
- Boa Aderência ao Suporte
- Textura Areada

Utilização

Reboco desenvolvido preferencialmente para aplicação projetada, indicado para regularização de paredes, aplicável em ambientes interiores.

Promove um acabamento areado às superfícies tornando-as aptas a receber o revestimento decorativo (p.ex. pintura ou argamassas de estanho).

Dotado de uma elevada rentabilidade e permeabilidade ao vapor.

Baixa tendência para fissurar comparativamente com os rebocos tradicionais.

Recomendações

Em arestas, em específico cunhais ou ombreiras de vão, utilizar perfis adequados.

Respeitar as juntas de dilatação do suporte, prolongar estas para o reboco e tratá-las com vedante apropriado.

No inverno, especialmente em dias com temperaturas baixas (5-10°C), aconselha-se utilizar água com temperaturas na ordem dos 20°C, facilitando o processo de endurecimento e consequentemente aquisição de resistências mecânicas. Situação oposta ocorre no verão ou dias com temperatura ambiente superior a 30°C, onde é recomendável utilizar água fria, para evitar a secagem prematura do reboco e consequente desenvolvimento de fissuração ou debilidades nas resistências mecânicas.

Respeitar as dosagens de água e o tempo de mistura, só assim é garantida a homogeneidade do produto.

Antes de projetar deve verificar previamente o correto funcionamento da máquina, de modo a garantir uma correta projeção do reboco ao suporte. Estes cuidados evitam fragilidades na aderência do reboco ao suporte e garantem uma projeção contínua e uniforme. Assim, é imprescindível ajustar previamente o caudal de água, a pressão do ar, verificar o estado das saídas do ar e garantir que durante a projeção são mantidas a distância e o ângulo entre a lança de projetar / reboco e o suporte.

Em aplicações onde esteja previsto o revestimento do reboco, com peças cerâmicas ou argamassas de textura mais finas, deve proceder ao acabamento superficial do mesmo, recorrendo à técnica de corte seguida da técnica de aperto, obtendo uma superfície plana e compacta.

A aplicação do reboco numa parede deve ser terminada no próprio dia para evitar emendas.

Em caso de necessidade devem ser previstas a realização de juntas de fracionamento e o trabalho deve ser retomado o mais rapidamente possível.

Limites de utilização

Não aplicar:

- com temperaturas inferiores a 5°C nem superiores a 30°C.
- em suportes saturados de água;
- argamassas que já tenham iniciado o processo de presa;
- em locais para posterior revestimento com peças de grandes dimensões e/ou peso elevado (p.ex. Pedra Natural), nestes casos utilizar o Rebetop Plus;
- para fazer regularização de edifícios antigos;
- para fixar ou chumbar elementos / objetos;
- em pavimentos.

Não adicionar quaisquer outros produtos à argamassa.

Suportes



Alvenaria (Tijolo, Blocos, Blocos térmicos);
Betão;

Marcação CE

GP-CS III W₂₀

European standards

EN 998-1

Consumo

1,6 kg/m² por mm de espessura

Apresentação

Cor: Branco e Cinza.

Embalagem: Sacos de 30 Kg.

Palete: Com 48 sacos

Conservação

1 Ano, após fabrico em embalagem de origem fechada e ao abrigo da humidade.

Preparação do suporte



Os suportes devem estar secos, limpos (isentos de óleos descofrantes, gorduras, poeiras, eflorescências ou materiais desagregados), resistentes e planos. Eliminar saliências e preencher furos /ranhuras ou juntas entre alvenaria antes da aplicação do Rebetop Rpt. Programe o seu trabalho de forma a obter paredes apuradas, para isso é aconselhável predispor mestras ou perfis nos cantos e guias verticais. Sobre betão liso aplicar Rebetop Chapisco ou Topfix. Em zonas de transição entre elementos distintos (alvenaria – tijolo) ou em áreas de tração: caixas de estores, vértices de vão, cunhais, devem armar utilizando rede de fibra de vidro resistente aos álcalis; a rede será incorporada diretamente no reboco.

Aplicação



1. A mistura do Rebetop RPT com água deve ser efetuada em equipamento de projeção. Regular o caudal de água de forma a obter uma argamassa com consistência plástica.

2. Em máquinas sem doseamento automático, misturar de preferência mecanicamente, o Rebetop RPT com cerca de 5,5 litros de água limpa, por saco, até obter uma massa de consistência plástica.

3. Aplicar Rebetop RPT em camada única, projetar de baixo para cima sobre o suporte. Assegurar a aplicação de panos completos. Se for necessário proceder ao fracionamento dos panos prever juntas de fracionamento.



4. Em suportes com maiores necessidades de regularização, espessuras superiores a 2 cm, realizar a aplicação em camadas sucessivas. As várias camadas devem apresentar espessuras idênticas entre si; A primeira camada deverá ficar rugosa. A 2ª camada deve ser aplicada após o final de presa da primeira.

5. Após projeção, regularizar a superfície com régua de alumínio H fechado, de modo a obter uma superfície plana.



6. Proceder ao acabamento desejado, após endurecimento (verificado através do seguinte método: pressionar o reboco com os dedos, e verificar se este não sofre deformação).

7. Acabamentos admissíveis: **Acabamento Sarrafado/ Cortado** – Consiste no corte do reboco com régua I, seguida da operação de aperto, com talocha plástica, com o objetivo de obter uma superfície homogênea e compacta, apta a receber o revestimento final (cerâmica ou argamassas de textura fina).



8. **Acabamento Estanhado**: Após a operação de corte do reboco com régua I, seguida da operação de aperto, com talocha plástica, para homogenizar e compactar a superfície, aplicar a argamassa de estanhar, Tuforte de Estanhar. Este produto tem que ser aplicado sobre um reboco endurecido e executado no próprio dia ou Tuforte Barramento (reboco endurecido e seco).

Observações: Esta ficha técnica substitui as anteriores. A informação contida neste documento resulta dos conhecimentos, boas práticas/ensaios e testes realizados ao produto. A TOPECA não poderá ser responsabilizada por maus resultados obtidos com os seus produtos, quando sujeitos a utilização indevida; desrespeitando as instruções de uso; as prescrições contidas na documentação técnica e ainda erro na escolha do tipo ou género de instrumento de trabalho e/ou ferramenta utilizada na aplicação. Aconselhamos sempre a realização de ensaios prévios, realizados de acordo com as especificações da ficha técnica. Leia atentamente as instruções das embalagens, as fichas de segurança e respeite as nossas instruções.

Em caso de dúvida, deverá contactar a TOPECA.

A Topeca reserva-se ainda no direito de realizar melhorias aos seus produtos, sem aviso prévio

Composição

Cimento, hidróxido de cálcio, agregados de sílica, adjuvantes químicos.

Características

Espessura por camada: 15 -20mm.

Temperatura de aplicação: 5 - 30°C.

Tempo de Cura: 28 dias

Granulometrias: 0-1 mm

Prestações

Massa volúmica da pasta: 1600 kg/m³

Massa volúmica do produto endurecido: 1500 kg/m³

Resistência à Flexão: > 1,0N/mm²

Resistência à Compressão: >3,5 N/mm²

Aderência: 0.3 N/mm² – FP: B

Cond. Térmica: ($\lambda_{10, dry}$)=0.47 W/m.K (valor tabelado, P=50%)

Reação ao Fogo: Classe A1

Nota: Estes resultados foram obtidos em laboratório, segundo as especificações da norma EN 998-1, em condições normalizadas, podendo variar com a diminuição ou aumento da temperatura e com o tipo de suporte.